



НИЕ ЩЕ ВИ ПОМОГНЕМ ДА СЕ ПРОМЕНИТЕ

ЛЕСНО БОРАВЕНЕ
ЧРЕЗ МНОГО УДОБНО ЦПУ И
ДИАЛОГОВО ПРОГРАМИРАНЕ

МНОГО ПО-БЪРЗО ОТ ЧЕРТЕЖА ДО ГОТОВИЯ ДЕТАЙЛ
С ПОМОЩТА НА ВИСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЕН
СОФТУЕЪР И ХАРДУЕЪР

**УВЕЛИЧЕТЕ ПЕЧАЛБИТЕ
СИ ПО-БЪРЗО**
КАТО НАМАЛИТЕ ВРЕМЕТО ЗА ПРОГРАМИРАНЕ



НОВОВЪВЕДЕНИЕТО WinMax



ПРОГРАМИРАНЕТО С WinMax Е БЪРЗО И ЛЕСНО

ВИСОКОКАЧЕСТВЕНО ГРАФИЧНО ИЗОБРАЖЕНИЕ: 3-ИЗМЕРНО ДИНАМИЧНО ИЗОБРАЖЕНИЕ НА ДЕТАЙЛА С ИЗГЛЕД ОТ ВСЕКИ ЪГЪЛ БЕЗ НЕОБХОДИМОСТ ОТ ПРЕРАБОТКА.

3-ИЗМЕРНО ПРЕДСТАВЯНЕ НА ДЕТАЙЛА В РЕАЛНО ВРЕМЕ: ГРАФИЧНО СИМУЛАТИВНО ОБРАБОТВАНЕ НА ДЕТАЙЛА С ИЗБРАН ИНСТРУМЕНТ.

АРХИВИРАНЕ НА НОВИ ИНСТРУМЕНТИ И МАТЕРИАЛИ: С ГРАФИКИ И ВЪЗМОЖНОСТИ ЗА ЗАПАЗВАНЕ НА ДОПЪЛНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ.

3-ИЗМЕРНА ОПЦИЯ "SWEEP SURFACE": ОПРОСТЯВА ПРОГРАМИРАНЕТО НА 3-ИЗМЕРНИ КОНТУРИ В ЕДИН БЛОК ПАДИНАТА "ИЗПЪКВА" КАТО ОСТРОВ САМО С ПРОМЯНА НА ЪГЪЛА.

ЛЕСНО ПРЕМИНАВАНЕ ОТ ЦИФРОВ В ДИАЛОГОВ РЕЖИМ И ОБРАТНО: КОМБИНИРА ПРОСТО ДИАЛОГОВО ПРОГРАМИРАНЕ СЪС СЛОЖНО G-CODE ПРОГРАМИРАНЕ С CAD-СИСТЕМИ.

ФУНКЦИЯ "ПРОГРАМЕН МЕНИДЖЪР": АРХИВИРАЩИ ФУНКЦИИ ЗА УЛЕСНЕНИЕ НА ПОТРЕБИТЕЛЯ С ВЪЗМОЖНОСТ ЗА ДОБАВЯНЕ НА ГРАФИКИ И ТЕКСТОВЕ ЗА ЛОКАЛИЗИРАНЕ НА ПРОГРАМИТЕ.

ПРОГРАМИРАНЕ С WinMax

ИНТЕРАКТИВЕН touch screen: TOUCH SCREEN ЗА ДИАЛОГОВО И ЦИФРОВО ПРОГРАМИРАНЕ. ДОСТЪП ДО ФУНКЦИИТЕ ЗА ПРОГРАМИРАНЕ И ПОЛЕТАТА ЗА ДЕЙСТВИЕ ДИРЕКТНО ОТ ЕКРАНА.

АВТОМАТИЧНИ ГЕОМЕТРИЧНИ ИЗЧИСЛЕНИЯ:

АВТОМАТИЧНО ИЗЧИСЛЯВА ПРЕДХОДНИ СЕГМЕНТИ С ДО 9 КООРДИНАТНИ ТОЧКИ.

УСПОРЕДНО ПРОГРАМИРАНЕ:

СЪЗДАВА НОВА ПРОГРАМА В ДИАЛОГОВ ИЛИ NC-РЕЖИМ ДОКАТО СЕ ИЗПЪЛНЯВА ТЕКУЩАТА.

АВТОМАТИЧНО ИЗЧИСЛЕНИЕ НА ПОДАВАНИЯ И СКОРОСТ: АВТОМАТИЧНО ИЗЧИСЛЕНИЕ НА ПОДАВАНИЯ И СКОРОСТ ПО СКОРОСТТА НА РЯЗАНЕ, ПОДАВАНЕ НА ЗЪБ И БРОЙ РЕЖЕЩИ РЪБОВЕ. ТЕЗИ ДАННИ МОГАТ ДА СЕ СЪХРАНЯТ В БАНКАТА ДАННИ ЗА МАТЕРИАЛА И ДА БЪДАТ ОПРЕДЕЛЯНИ ЗА ДАДЕН ИНСТРУМЕНТ.

ЕРГНОМИЧНОСТ:

МАЛКОТО БУТОНИ УЛЕСНЯВАТ ИЗПОЛЗВАНЕТО.

НАКЛОНЯЕМА ВЪРТЯЩА СЕ КОНЗОЛА

ИНТЕРАКТИВЕН ГРАФИЧЕН TOUCH SCREEN: ОСИГУРЯВА ЯСНА ПЪТЕКА НА ДВИЖЕНИЕ НА РЕЖЕЩИЯ ИНСТРУМЕНТ И ГЕОМЕТРИЯ НА ДЕТАЙЛА, АВТОМАТИЧНО ОРАЗМЕРЯВАНЕ И НЕОГРАНИЧЕН БРОЙ ИЗОБРАЖЕНИЯ В ПЕРСПЕКТИВА (ВКЛ. 3D-ИЗОБРАЖЕНИЯ) НА ДЕТАЙЛА. ГРАФИЧНИ ФУНКЦИИ НА ЕКРАНА ЗА УЛЕСНЕНИЕ НА ИЗПОЛЗВАНЕТО.

СИМУЛАТИВНИ ГРАФИКИ: ПОЗВОЛЯВА СИМУЛАЦИЯ НА ОБРАБОТКАТА НА ДЕТАЙЛ В РЕАЛНО ВРЕМЕ С ГРАФИЧНО ИЗОБРАЖЕНИЕ НА РЯЗАНЕТО НА ИНСТРУМЕНТА.

ФУНКЦИЯ ЗА ГРАФИЧНО РЕДАКТИРАНЕ НА ПРОГРАМИТЕ: БЪРЗО РЕДАКТИРАНЕ НА ПРОГРАМИТЕ С ПОМОЩТА НА ФУНКЦИЯТА "ТЪРСИ" ОТ ГРАФИЧНИЯ ДИСПЛЕЙ. ПОВИШАВА ТОЧНОСТТА И ПОЗВОЛЯВА ВНАСЯНЕ НА БЪРЗИ ПРОМЕНИ В ПРОГРАМИТЕ.

ПРЕКЪСВАНЕ НА ЦИКЪЛ

ПРЕКЪСВАНЕ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПРОГРАМА И ПОДНОВЯВАНЕ ОТ МЯСТОТО НА ПРЕКЪСВАНЕ.

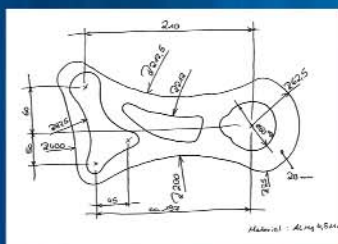
ПОТЕНЦИОМЕТЪР ЗА ПОДАВАНИЯТА И СКОРОСТИТЕ: КОНТРОЛИРАНЕ НА СКОРОСТТА НА ШПИНДЕЛА, ПОДАВАНИЯТА И БЪРЗИТЕ ХОДОВЕ С ОТДЕЛНИ ПОТЕНЦИОМЕТРИ.

КОРИГИРАЩ БУТОН: С ПОТЕНЦИОМЕТРИТЕ СЕ ПРОМЕНЯТ ПРОГРАМИРАНИТЕ ПАРАМЕТРИ НА ПОДАВАНЕ И СКОРОСТ И С НАТИСКАНЕ НА БУТОНА СЕ ВНАСЯТ КОРЕКЦИИТЕ В ПРОГРАМАТА ПО ВРЕМЕ НА НЕЙНОТО ИЗПЪЛНЕНИЕ.

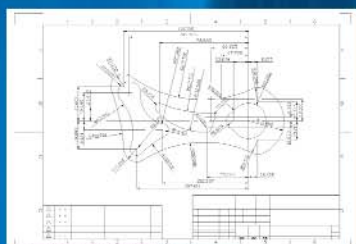
ПО-БЪРЗО И ПО-ЛЕСНО...

ОТ СКИЦАТА, ЧЕРТЕЖА, DXF-ФАЙЛА, CAD/CAM
ДО ГОТОВОТО ИЗДЕЛИЕ!

ПРОСТА СКИЦА



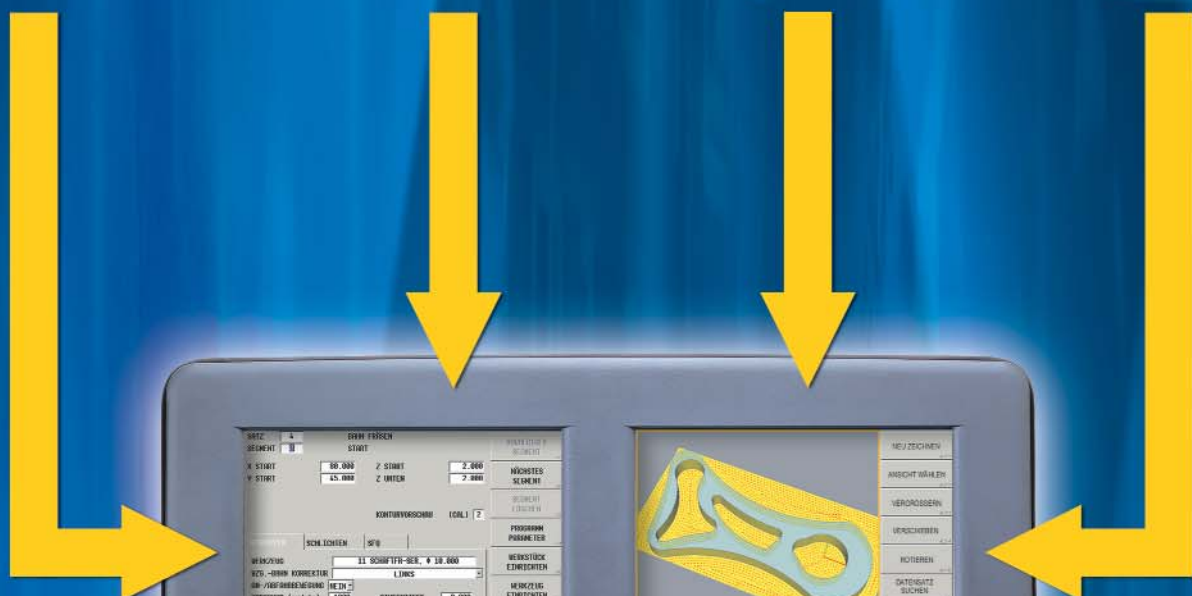
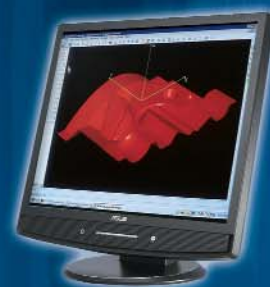
СТАНДАРТЕН ЧЕРТЕЖ



DXF-ФАЙЛ



CAD/CAM -УСТАНОВКА



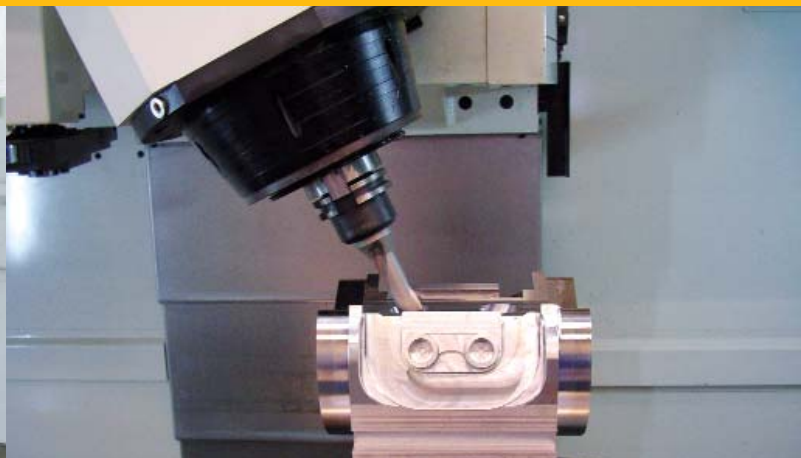
МНОГООСЕН И МНОГОЪГЪЛЕН VMX 42 SR



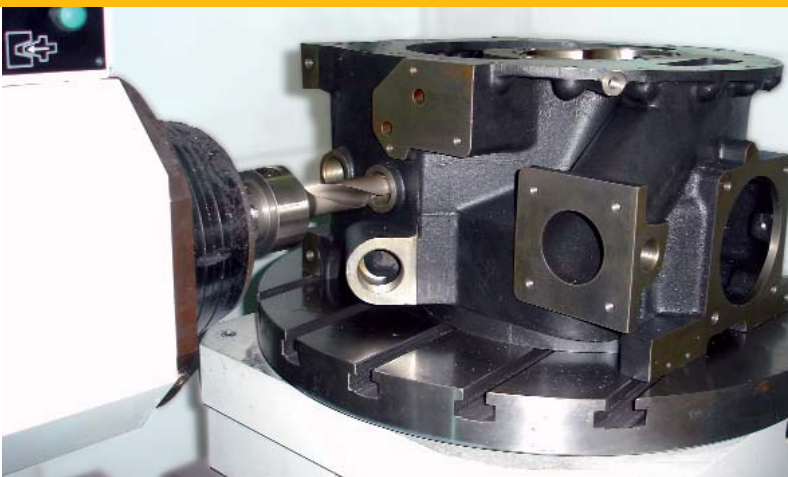
VMX 42 SR: КАКТО.../А ТАКА СЪЩО...!



МАТРИЦИ!



МАШИНИ ДЕТАИЛИ!



ХОРИЗОНТАЛНО?



ВЕРТИКАЛНО?



НАПРИМЕР VMX 42 t

- **ХОДОВЕ:** 1060 x 610 x 610 MM
- **СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:** 12.000 ОБ./МИН.
- АВТОМАТИЧНА СМЯНА НА ИНСТРУМЕНТА:** 40 ГНЕЗДА

ДАНИ ЗА РЯЗАНЕТО:

МАТЕРИАЛ: St52

РЕЖЕЩ ИНСТРУМЕНТ $\varnothing = 50$ MM

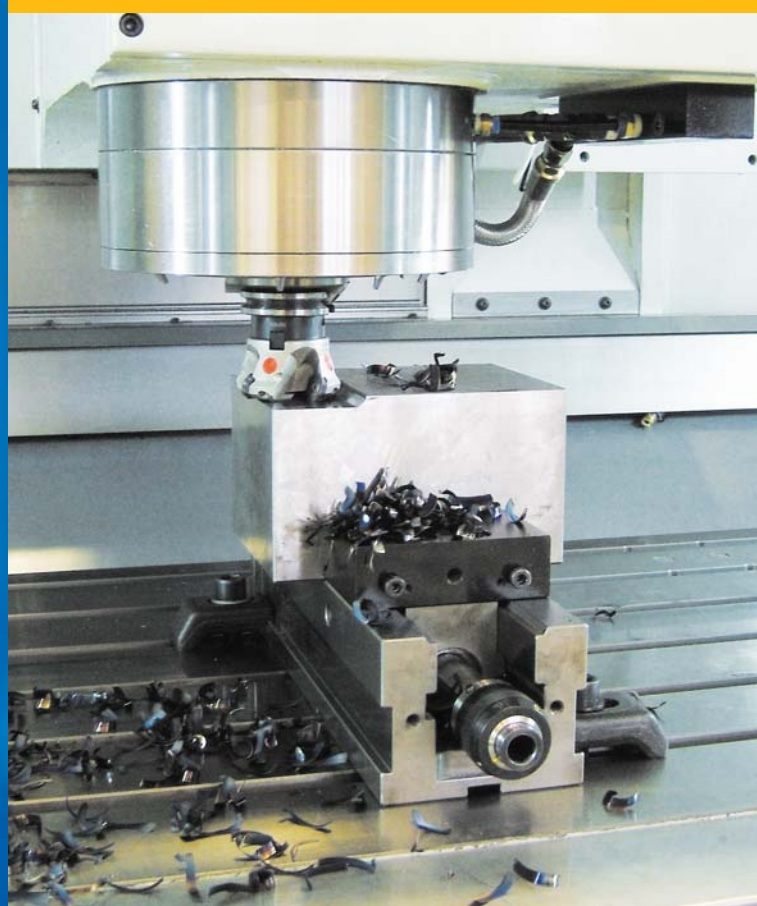
n = 950 об./мин. fz = 0,17 MM Vc = 150 M/МИН.
ae = 45 MM ap = 9 MM vf = 800 MM/МИН.

ЧЕЛНА ФРЕЗА $\varnothing = 50$ MM

n = 1020 об./мин. fz = 0,5 MM Vc = 160 M/МИН.
ae = 45 MM ap = 4 MM vf = 2550 MM/МИН.

ИСКАТЕ ЛИ ДОКАЗАТЕЛСТВО?

**ПО-БЪРЗО ПОЛУЧАВАНЕ НА ГОТОВ ДЕТАЙЛ
ЧРЕЗ ПО-ВИСОКА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ,
ПО-ВИСОКА ЕФЕКТИВНОСТ, ПО-ГОЛЯМ
ВЪРТЯЩ МОМЕНТ, ПО-ВИСОКА СКОРОСТ
И ПО-БЪРЗО ПОДАВАНЕ**



НЕ Е РАЗУМНО ДА СЕ ПЛАЩА ТВЪРДЕ МНОГО. НО ПО-ЗЛЕ Е ДА СЕ ПЛАТИ ТВЪРДЕ МАЛКО.

”Когато плащаш твърде много, губиш малко повече пари – това е всичко. Когато плащаш твърде малко, понякога губиш всичко, тъй като това, което си купил не може да свърши работата, за която е закупено. Общият Закон за равновесието в бизнеса забранява да плащаш малко и да получаваш много. Това не може да стане! Ако се насочиш към най-ниската цена, трябва да предвидиш нещо и за риска, който приемаш. И ако направиш това, ще видиш, че то е достатъчно, за да платиш за нещо по-добро.” Джон Ръскин, английски обществен реформатор (1819-1900 г.)

НИЕ СМЕ ВАШИЯТ НАЙ-ДОБЪР ИЗБОР, АКО ТЪРСИТЕ ВИСОКОСТОЙНОСТЕН ПРОДУКТ И НАДЕЖДНО ОБСЛУЖВАНЕ! НИЕ ПРЕДЛАГАМЕ ВСИЧКО ТОВА НА МНОГО ВИСОКО КАЧЕСТВО ОТ 1982 Г.

НАКРАЯ, НО НЕ И НА ПОСЛЕДНО МЯСТО! КОГАТО ВЗЕМАТЕ ВАШЕТО ОКОНЧАТЕЛНО РЕШЕНИЕ ЗА ПОКУПКА, ИМАЙТЕ ПРЕДВИД И ПРЕДЛАГАНИТЕ УСЛУГИ!

НИЕ ОСИГУРЯВАМЕ:

ЦЕНТЪР ЗА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ В ЕВРОПА.

**МОБИЛЕН СЕРВИЗ С НАЙ-НЕОБХОДИМИТЕ РЕЗЕРВНИ
ЧАСТИ В НАЛИЧНОСТ ЗА СПЕШНИ СЛУЧАИ.**

**СЕРВИЗ С ЕДНО ПОСЕЩЕНИЕ: НАШИТЕ СЕРВИЗНИ ТЕХНИЦИ
СА КВАЛИФИЦИРАНИ СПЕЦИАЛИСТИ – КАКТО МЕХАНИЦИ,
ТАКА И ЕЛЕКТРОНЧИЦИ.**

**КОНСУЛТИРАНЕ НА ПОЛЗВАТЕЛИТЕ НА МАШИНИТЕ ОТ ОПИТНИ
СПЕЦИАЛИСТИ ПО ПРИЛАГАНЕ НА СИСТЕМАТА ЗА УПРАВЛЕНИЕ**

”ГОРЕЩА ЛИНИЯ” С КОМПЕТЕНТЕН СЕРВИЗЕН ТЕХНИК

ДА, ИНТЕРЕСУВАМ СЕ ОТ:



VMX 1
ХОДОВЕ: 660 x 355 x 455 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
10.000 об./мин.



VMX 24 t
ХОДОВЕ: 610 x 510 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
12.000 об./мин.



VMX 24 S
ХОДОВЕ: 610 x 510 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
15.000 об./мин.



VMX 30 t
ХОДОВЕ: 760 x 510 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
12.000 об./мин.



VMX 42 t
ХОДОВЕ: 1060 x 610 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
12.000 об./мин.



VMX 42 t WZW 40
ХОДОВЕ: 1060 x 610 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА: 12.000 об./мин.
автоматична смяна на инструмента:
40 гнезда.



VMX 42 S
ХОДОВЕ: 1060 x 610 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
15.000 об./мин.



VMX 42 SR
5-осен обработващ център с
наклоняема глава
ХОДОВЕ: 1060 x 610 x 610 мм
четвърта ос: 600 мм/360°



VMX 50 t
ХОДОВЕ: 1270 x 660 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
12.000 об./мин.



VMX 50 t WZW 40
ХОДОВЕ: 1270 x 660 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА: 12.000 об./мин.
автоматична смяна на инструмента:
40 гнезда.



VMX 50 S
ХОДОВЕ: 1270 x 660 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
15.000 об./мин.



VMX 60 t
ХОДОВЕ: 1525 x 660 x 610 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
12.000 об./мин.



VMX 64 t WZW 40
ХОДОВЕ: 1625 x 860 x 760 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
SK40 12.000 об./мин.
автоматична смяна на инструмента:
40 гнезда.



VMX 84 t WZW 40
ХОДОВЕ: 2130 x 865 x 760 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА: 12.000 об./мин.
автоматична смяна на инструмента:
40 гнезда.



VTX U (5-осен обработващ център)
ХОДОВЕ: 800 x 700 x 510 мм
С 360° A -30° +110°
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
12.000 об./мин.



HTX 500
(хоризонтален обработващ център)
с автоматична смяна на палетите
ХОДОВЕ: 710 x 610 x 610 мм
2 палета 500x500 мм
СКОРОСТ НА ШПИДЕЛА:
12.000 об./мин.



TM 6 Струг
разстояние между центрите: 400 мм
обработв. диаметър: 250 мм
патронник ø: 150 мм



TM 8 Струг
разстояние между центрите: 585 мм
обработв. диаметър: 305 мм
патронник ø: 200 мм



TM 10 Струг
разстояние между центрите: 500 мм
обработв. диаметър: 355 мм
патронник ø: 250 мм

Моля, обадете се, за да насрочим среща.

Моля, изпратете ми допълнителна информация за Обработващи центри Стругове с ЦПУ

Име: _____

Фирма: _____

П.К./МЯСТО: _____

Улица: _____

Телефон: _____

eMail: _____

BG



HURCO
ДЕМОНСТРАЦИОНЕН И УЧЕБЕН ЦЕНТЪР
ЦЕНТРАЛНОЕВРОПЕЙСКИ СКЛАД ЗА
РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ
Gewerbestraße 5 a
85652 Landsham/München
Tel. +49 (0)89 90 50 94-0
Fax +49 (0)89 90 50 94-90

Vedi International Ltd.
Valentin Velkov
7 Porto Lagos Str.
Bulgaria 1463 Sofia
Tel: ++3592-8514546
Fax: ++ 3592- 9525699
Mobil: ++359-887891728 – Валентин
Велков
info@vedi-international.com

При искане ние изпращаме адресите на нашите демонстрационни центрове в Европа.